

Спецификација предмета за књигу предмета

| | | | | |
|--|--------------|---|---|----------------------|
| Студијски програм | | Пословна економија | | |
| Изборно подручје (модул) | | | | |
| Врста и ниво студија | | Основне академске студије | | |
| Назив предмета | | Основи менаџмента | | |
| Наставник (за предавања) | | | | |
| Наставник/сарадник (за вежбе) | | | | |
| Наставник/сарадник (за ДОН) | | | | |
| Број ЕСПБ | | 6 | Статус предмета (обаве) обавезан | |
| Услов | | | | |
| Циљ предмета | | Предмет је конципиран са циљем да обезбеди студентима стицање основних теоријских и практичних знања и вештина из области менаџмента. У фокусу ће бити основне улоге, компетенције, вештине и функције менаџмента које су усмерене ка ефективном и ефикасном пословању организација. Кроз интеграцију традиционалних и савремених приступа менаџменту објашњавају се питања повезана са основним функцијама менаџмента: планирањем, организовањем, вођењем и контролом. | | |
| Исход предмета | | Креирати критичко разумевање кључних менаџмент теорија, концепата и принципа и њихове примене за успешно решавање практичних проблема као и разумевање менаџмент функција, улога и вештина и кључних изазова за менаџмент као и примењивати различите алате и технике ефективног менаџмента. Дефинисати и примењивати анализу и оцену актуелних проблема у менаџерској пракси. | | |
| Садржај предмета | | | | |
| Теоријска настава | | Основи и развој менаџмента; Менаџери и њихово окружење; Класификација менаџмента; Друштвена одговорност и етика; Доношење одлука; Планирање и организовање; Менаџмент људства; Вођење- лидерство; Контрола; Менаџмент промена иновације; Менаџмент пројекта; Менаџмент производње; Менаџмент квалитета | | |
| Практична настава (вежбе, ДОН, студијски истражива- Литература | | Практична настава је комплементарна теоријској. Студентима ће се појашњавати појмови из наставних јединица на конкретним примерима. Паралелно са предавањима и стеченим знањима из уџбеника се реализују вежбе које укључују и значајан степен самосталног и групног рада студената. Практичан рад ће се огледати кроз дискусију случајева из праксе сагледавањем и анализом менаџмента у организацијама у окружењу, семинарске радове и усмене реферате уз два обавезна колоквијума. | | |
| Број часова активне наставе недељно током семестра/триместра/године | | | | |
| Предавања | Вежбе | ДОН | истраживачки рад | Остали часови |
| 2 | 2 | | | |
| Методе извођења наставе | | Примењује се вербално-текстуална метода, илустративно-демонстративна метода. | | |
| Оцена знања (максимални број поена 100) | | | | |
| Предиспитне обавезе | поена | Завршни испит | | поена |
| активност у току предавања | 10 | писмени испит | | |
| практична настава | 10 | усмени испит | | 50 |
| колоквијуми | 20 | | | |
| семинари | 10 | | | |